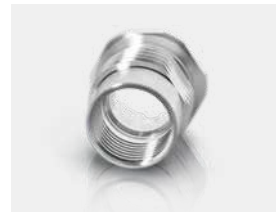


Präzisionsdrehteile für die Verbindungstechnik



Inhaltsverzeichnis:

■ Wer wir sind und was wir machen	4
■ Bezug zur binder Gruppe	5
■ Kernkompetenzen der binder Gruppe	6
■ Kernkompetenzen und Besonderheiten	8
■ Präzisionsdrehteile für die Industrie	10
■ Produktion	10
■ Wärme- und Oberflächenbehandlung	11
■ Endbearbeitung	11
■ Qualitätssicherung	11
■ Drehteile	12
■ Abbinder	19





Wer wir sind und was wir machen

Die binder precision parts ag mit Sitz in Grenchen (Schweiz) ist ein Verbundunternehmen der Franz Binder GmbH & Co. Elektrische Bauelemente KG (Neckarsulm).

Wir produzieren einbaufertige Präzisionsdrehteile für die Verbindungstechnik und setzen mit unseren hochleistungsfähigen Technologien Standards. Auf Kundenwunsch liefern wir unsere Produkte galvanisch beschichtet.

Bezug zur binder Gruppe

binder ist ein von traditionellen Werten geprägtes Familienunternehmen mit weltweit rund 2.000 Mitarbeitern und einer der führenden Spezialisten für Rundsteckverbinder mit Hauptsitz in Neckarsulm. Zur binder Gruppe zählen das binder Headquarter, neun internationale und weltweit agierende Vertriebsniederlassungen, sieben Produktionsstätten, zwei Systemdienstleister sowie ein Innovations- und Technologiezentrum.

binder produziert vielfältige Industrie-Steckverbinder sowie Einbau- und Kabel-Steckverbinder für die Automatisierungstechnik. Dabei liegen die Stärken in der individuellen Entwicklung, Konstruktion und automatisierten Fertigung von Steckverbindungen auf Kundenwunsch.






Die Produktpalette von binder erstreckt sich von Subminiatur-Steckverbindern bis hin zu mehrpoligen Maschinen-Steckverbindern. binder Produkte werden in landwirtschaftlichen Maschinen, Baumaschinen, Signalanlagen, im Maschinenbau, in der Medizintechnik, Messtechnik sowie Sensor- und Automatisierungstechnik eingesetzt.

Seit 1960 steht binder für höchste Qualität.



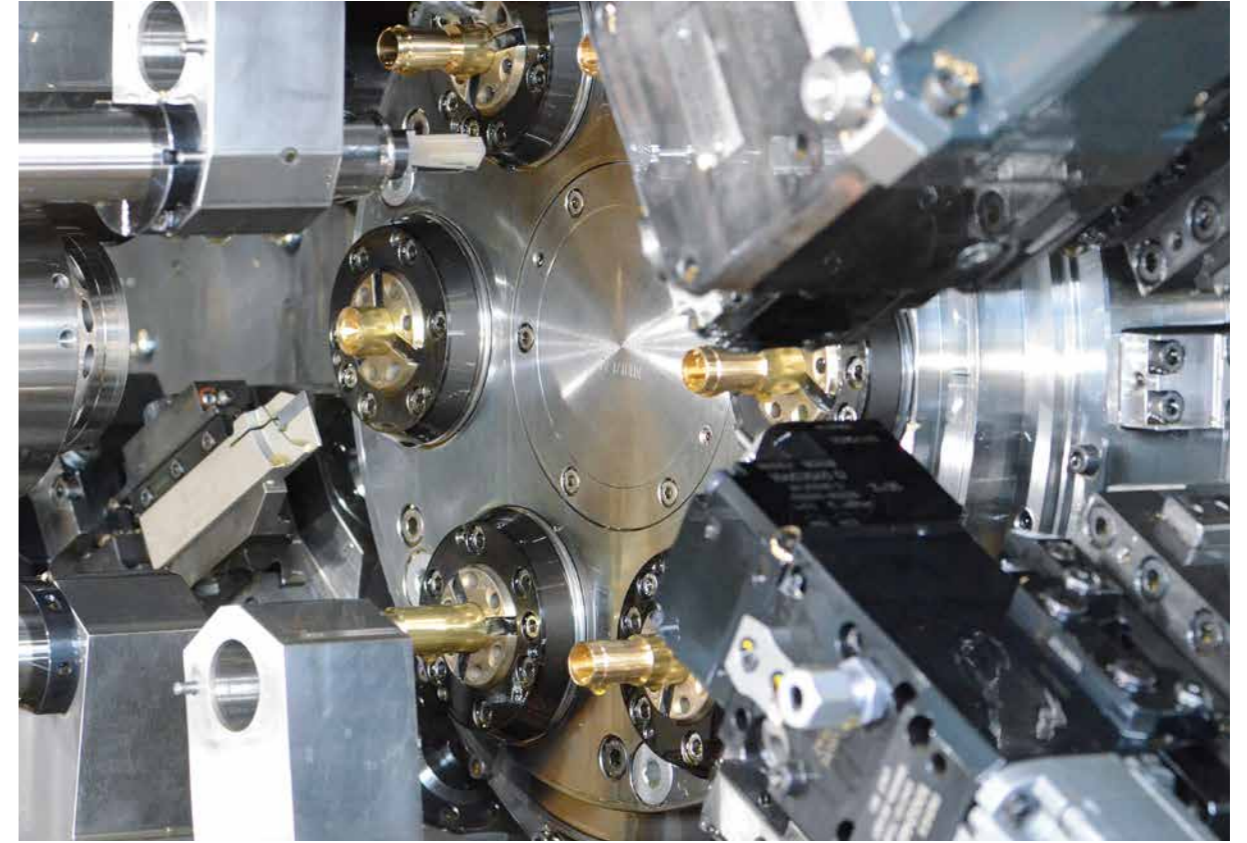
Kernkompetenzen der binder Gruppe

	Kabelkonfektion, Montage und Produktionstechnik	seit 1995 www.binder-cableassemblies.hu
	Produktion von elektronischen Baugruppen und Systemen	seit 1995 www.binder-ems.de
	Elektronikentwicklung und Produktion elektronischer Baugruppen	seit 2020 www.binder-electronic-solutions.de
	Oberflächenveredelung	seit 2019 www.binder-galvanicsurfaces.de
	Forschung und gedruckte Elektronik	seit 2016 www.binder-itz.de

	Produktion von elektronischen Baugruppen und Systemen	seit 2017 www.binder-introbest.de
	Drehteile	seit 1979 www.binder-precisionparts.ch
	Kundenspezifische Systemlösungen	seit 2013 www.binder-solutions.com
	Druckgussteile	seit 1995 www.macrocast.ch
	Stanz- und Stanzbiegeteile	seit 1979 www.mpe-connector.de

Kernkompetenzen und Besonderheiten

- Wir produzieren einbaufertige Präzisionsdrehteile für die Verbindungstechnik und setzen mit unseren hochleistungsfähigen Technologien Standards. Auf Kundenwunsch liefern wir unsere Produkte galvanisch beschichtet.
- Wir haben uns auf die Produktion von einbaufertigen und qualitativ hochwertigen Präzisionsdrehteilen bis zu einem Durchmesser von 32 Millimetern spezialisiert.
- Wir verarbeiten Drähte, Stangen, Rohre, Standard- und Spezialprofile aus Metall.



Präzisionsdrehteile für die Industrie

Wir haben uns auf die Produktion von einbaufertigen und qualitativ hochwertigen Präzisionsdrehteilen für die Industrie spezialisiert. Verarbeitet werden Drähte, Stangen, Rohre sowie Standard- und Spezialprofile aus Metall. Jährlich werden ca. 900 Tonnen Rohmaterial bis zu einem Durchmesser von 32 Millimetern verarbeitet.

Als Drehteilehersteller der binder Gruppe, welche auf dem Markt als einer der führenden Anbieter von Rundsteckverbindern tätig ist, besitzen wir ein vertieftes Know-how im Bereich der Fertigung von Kontakten, Muttern und Gehäusen für die Verbindungstechnik. binder Produkte werden in unterschiedlichen Branchen wie Automation, Mess- & Regeltechnik, Medizin und Lebensmittelindustrie eingesetzt.

Wir sind nach ISO 9001 und ISO 14001 zertifiziert.

■ Produktion

Wir investieren laufend in neue, leistungsfähige Produktionsanlagen und erweitern unseren Maschinenpark stetig weiter. Eingesetzt werden Produktionsanlagen von renommierten Herstellern wie Tornos, Index, Citizen, Escomatic und Mikron. Wir arbeiten mit folgenden Technologien und Anlagen:

- CNC Langdrehautomaten
- CNC Mehrspindeldrehautomaten
- Kurvengesteuerte Langdrehautomaten
- Rundtaktmaschinen

■ Wärme- und Oberflächenbehandlung

Auf Kundenwunsch können Sie bei uns sämtliche Drehteile mit einer Wärme- und/oder Oberflächenbehandlungen beziehen. Wir arbeiten mit ausgewählten Partnern und Lieferanten zusammen und können Behandlungen wie Härten, Glühen, Vernickeln, Versilbern, Vergolden, Eloxieren und Ähnliches anbieten.

■ Endbearbeitung

Nach der Zerspanung erhalten die Drehteile bei Bedarf eine entsprechende Endbearbeitung. Unerwünschter Grat, welcher beim Herstellungsprozess an den Werkstücken entsteht, wird hausintern in unterschiedlichen Verfahren wie Strahlen, Trowalisieren oder manuelle Feinentgratung entfernt. Die Teile werden anschließend in einer Reinigungsanlage schonend bis in die kleinste Bohrung gereinigt und entfettet.

■ Qualitätssicherung

Der gesamte Produktionsprozess der Präzisionsdrehteile wird mittels SPC (Statistical Process Control) überwacht und sichert dadurch bereits in der Fertigung eine hohe Produktqualität. Zusätzlich setzen wir bei Bedarf flexible Prüfautomaten ein und bieten eine 100 %-Prüfung auf definierte Merkmale.

Drehteile

■ Drehteile aus Messing

Mit über 700 Tonnen pro Jahr ist Messing der meist bearbeitete Werkstoff bei binder precision parts ag. Aufgrund der guten Korrosionsbeständigkeit, der guten Leitfähigkeit und Zerspanbarkeit wird Messing besonders bei Steckverbindern gerne eingesetzt. Sowohl Kontakte als auch Hülsen, Flanschdosen oder Sechskantmuttern werden aus Messing gefertigt. Selbstverständlich fertigen wir auch Messingdrehteile aus bleifreien Legierungen.

- Chemische Zusammensetzung: CuZnX (X = Zinkgehalt in Prozent)
- Legierung: Kupfer und Zink
- Farbe: Goldgelb
- Dichte: ca. 8.4 g/cm³

Besondere Merkmale von Drehteilen aus Messing

- Gute elektrische Leitfähigkeit
- Korrosionsbeständig
- Nicht magnetisch
- Weniger anfällig für Beschädigungen
- Robust
- Langlebig
- Kostengünstig
- Gut geeignet für kundenspezifische Lösungen



■ Drehteile aus Aluminium

Aluminium wird eingesetzt, wenn das Drehteil sehr leicht, korrosionsbeständig und nicht magnetisch sein soll. Das geringe spezifische Gewicht ist das Hauptmerkmal und gleichzeitig auch die beliebteste Materialeigenschaft. Aluminium ist etwa dreimal leichter als Messing, Bronze oder Edelstahl. Daher wird es gerne in der Luft- und Raumfahrtindustrie sowie im Maschinen- und Anlagenbau eingesetzt.

- Chemisches Element: Al
- Elementkategorie: Metalle
- Farbe: Silber
- Dichte: ca. 2.7 g/cm³

Besondere Merkmale von Drehteilen aus Aluminium

- Geringes Gewicht
- Korrosionsbeständig
- Nicht magnetisch
- Gute Wärmeleitfähigkeit
- Hohe Festigkeit
- Hohe Ermüdungsfestigkeit und Rissbeständigkeit
- Gute Umformbarkeit, Schweißbarkeit und Korrosionsbeständigkeit
- Gut geeignet für kundenspezifische Lösungen



■ Drehteile aus Edelstahl

Edelstahl wird grundsätzlich eher als schwer zerspanbar eingestuft und erfordert daher bei der Fertigung viel Erfahrung und Kompetenz. Drehteile aus Edelstahl werden oft in der Lebensmittelindustrie und in der Medizintechnik eingesetzt. Edelstahl ist mechanisch und thermisch hochbelastbar, korrosionsbeständig, langlebig, hygienisch und dekorativ.

- Legierung: Eisen und Chrom, Nickel, Molybdän oder Mangan
- Farbe: Grau-Silber
- Dichte: ca. 8.0 g/cm³

Besondere Merkmale von Drehteilen aus Edelstahl

- Verschleißfest
- Korrosions- und Temperaturbeständig
- Hygienisch
- Hohe Festigkeit
- Ausgezeichnete Hitzebeständigkeit
- Ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit
- Überlegene Schlagfestigkeit
- Selbstschutz
- Gut geeignet für kundenspezifische Lösungen



■ Drehteile aus Bronze

Aufgrund der vielseitigen Materialeigenschaften wird Bronze bei dekorativen Elementen, wie aber auch in unterschiedlichen Anwendungsgebieten in der Industrie verwendet. Bronze ist korrosionsbeständig, verschleißfest und bietet eine gute Feder- und Gleiteigenschaft. Durch die geringe Spannungsrelaxation auch bei erhöhten Temperaturen werden bei Steckverbindern gerne auch Bronzekontakte eingesetzt.

- Chemische Zusammensetzung: CuSn
- Legierung: Kupfer und Zinn
- Farbe: Rotbraun
- Dichte: ca. 8.7 g/cm³

Besondere Merkmale von Drehteilen aus Bronze

- Hohe Festigkeit
- Korrosionsbeständig
- Nicht magnetisch
- Hervorragende Verschleiß- und Dauerschwingfestigkeit
- Gute Gleiteigenschaft
- Leitfähigkeit etwas geringer als die von Messingteilen
- Kann bei höheren Temperaturen betrieben werden





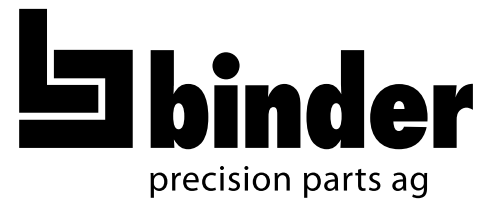


“

binder precision parts steht für Kompetenz im Bereich einbaufertige Präzisionsdrehteile für die Verbindungstechnik.

Markus Binder

Geschäftsführender Gesellschafter
der binder Gruppe



binder precision parts ag

Leuzigenstrasse 23
2540 Grenchen
Schweiz

Tel.: +41 32 644 30 60
Fax: +41 32 644 30 50

info@binder-precisionparts.ch
www.binder-precisionparts.ch

05/2024



Best.-Nr. W PP UB 2024 DE

FB041017A1-01